



ZERO

PLASTIC VIBRATION ABSORBER



GENERAL INFORMATION

read carefully before use

DESCRIPTION: ZERO vibration absorbers are made of thermo-plastic material with reinforcement in polyester braid and brazing fittings.

OPERATING CONDITIONS

WP 			BP 			WT 			
allowable maximum pressure			minimum burst pressure			allowable temperature		vibration frequency	
bar	MPa	psi	bar	MPa	psi	min °C	max °C	min	max
50	5	724	250	25	3620	-45°	+110°	5 Hz	8 KHz

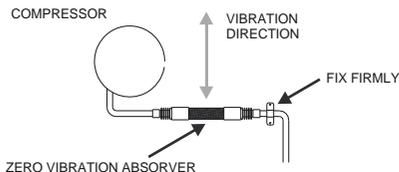
USE: Plastic vibration absorber for suction and delivery circuits of air conditioning and refrigeration systems.

APPLICATION: ZERO vibration absorbers are used in all applications where the vibration and noise reduction are needed.

ZERO vibration absorbers are compatible with:

GAS TYPE	OIL TYPE
HFC (R134a, R404A, R407A, R407B, R407C, R410A, R507)	Polyol ester
HCFC (R22)	Mineral oils
CO ₂	Polyol ester

INSTALLATION AND OPERATING CONDITIONS: ZERO vibration absorbers have to be installed as close as possible to the compressor unit and in orthogonal position to the direction of vibrations. They can be installed both in a delivery circuit and in a suction circuit (see drawing).



IT DOESN'T ATTENUATE AXIAL VIBRATIONS

When axial vibrations occur inside ZERO vibration absorber, Transfer Oil suggests to evaluate the installation of other products of Gomax line.

The user has to provide and arrange regular inspections to evaluate the general conditions of the ZERO vibration absorber. ZERO vibration absorbers are studied to be installed by simple or hard brazing methods.

Transfer Oil suggests the hard brazing as junction process.



The brazing fittings of ZERO vibration absorber include a radiator for heat dissipation that allows the installation through brazing without any auxiliary cooling system.

ZERO vibration absorber are studied and tested for 20.000 hours of operating time.

ATTENTION

Check the dimensions of ZERO vibration absorber with the coupling parts of the system.

Pay attention not to assemble the ZERO vibration absorber by compressing or subjecting it to traction, torsion or excessive bending.

Do not exceed maximum performance limits.

Do not use incompatible fluids or other fluids not mentioned in this report.

Do not clean the ZERO vibration absorber with acids or with other corroding substances.

The installer must plan regular control checks on the status of the ZERO hose. These control checks should be carried out at intervals not exceeding 5.000 working hours, and at least once per year. During each control check the following items:

- The black external braid must not have signs of abrasion or damage on its entire surface.
- The hose must not show signs of expansions nearby fittings, or other structural anomalies.
- Gas leakages must not be present.

If any anomaly is noticeable the hose must be replaced immediately. The operating time suggested by the manufacturer must not be exceeded.

Keep carefully this report for future references and for the entire working life of ZERO vibration absorber.

When necessary insulate the surface of the hose and the fittings to protect them from excessive sudden change in temperature avoiding the forming of frost on the surface.

STORING CONDITIONS:

ZERO vibration absorber has to be stored inside its packaging (unbroken), in a fresh and dry place and has not to stay under direct sun irradiation.

Do not waste the packaging or the product after using.

WARRANTY CONDITIONS:

The product warranty is valid for 12 months from the delivery date written on its delivery note.

CLASSIFICATION OF ZERO VIBRATION ABSORBERS ACCORDING TO 97/23/CE

DN	CLASSIFICATION
15 - 21 - 28	Paragraph 3 article 3
38 - 54	Category I 



NOTA INFORMATIVA leggere attentamente prima dell'uso

DESCRIZIONE: Tubazione antivibrante realizzata in materiale termoplastico con rinforzo in fibra poliestere dotata di giunti a brasare.

CONDIZIONI D'PIEGO

WP 			BP 			WT 			
massima pressione d'esercizio			minima pressione di scoppio			temperatura ammissibile		Frequenza attenuazione vibrazioni	
bar	MPa	psi	bar	MPa	psi	min °C	max °C	min	max
50	5	724	250	25	3620	- 45°	+110°	5 Hz	8 KHz

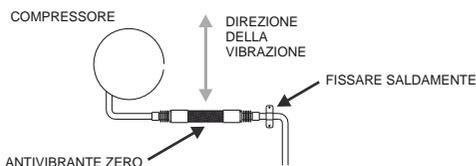
DESTINAZIONE D'USO: Tubazione antivibrante per circuiti di mandata ed aspirazione di impianti di condizionamento e refrigerazione.

CAMPO D'APPLICAZIONE: Le Tubazioni antivibranti ZERO sono da utilizzare in tutte le applicazioni che richiedano lo smorzamento della vibrazione e l'attenuazione del rumore.

Le Tubazioni antivibranti ZERO sono compatibili con:

TIPI DI GAS	TIPI DI OLIO
HFC (R134a, R404A, R407A, R407B, R407C, R410A, R507)	Poliolo base estere
HCFC (R22)	Oli minerali
CO ₂	Poliolo base estere

INSTALLAZIONE E CONDIZIONI DI IMPIEGO: Le Tubazioni antivibranti ZERO devono essere installate il più vicino possibile all'unità compressore e perpendicolarmente al moto vibratorio. Possono essere installate sia sul circuito di mandata che sul circuito di aspirazione (vedere figura).



NON ATTENUA LE VIBRAZIONI ASSIALI

Nel caso si manifestassero vibrazioni assiali alla tubazione antivibrante ZERO, Transfer Oil suggerisce di valutare l'installabilità di altri prodotti della gamma Gomax.

Le Tubazioni antivibranti ZERO sono progettate per essere installate a mezzo di procedimenti di brasatura semplice e brasatura forte.

Transfer Oil consiglia metodi di giunzione attraverso brasatura forte.

L'utilizzatore deve prevedere e predisporre periodiche verifiche per valutare le condizioni generali della Tubazione antivibrante ZERO.



I giunti a brasare delle Tubazioni antivibranti ZERO sono dotati di un radiatore dissipatore di calore che consente di poter eseguire il procedimento di giunzione - ne consigliato senza l'ausilio di ulteriori metodi di raffreddamento delle parti soggette al riscaldamento. Le Tubazioni antivibranti ZERO sono progettate e testate per 20.000 ore di impiego operativo.



ATTENZIONE

Verificare la compatibilità dimensionale della Tubazione antivibrante ZERO rispetto alle parti di accoppiamento dell'impianto.

Fare attenzione a non montare la Tubazione antivibrante ZERO comprimendola o assoggettandola a trazione, torsione o eccessiva curvatura.

Non superare i limiti massimi prestazionali consentiti. Non utilizzare con fluidi non compatibili o non esplicitamente citati in questa nota informativa. Non pulire la Tubazione antivibrante ZERO con acidi o con altri detergenti corrosivi.

L'installatore deve pianificare interventi di verifica sullo stato del prodotto ad intervalli regolari comunque non superiori a 5.000 ore di funzionamento, o almeno una volta all'anno. Ad ogni ispezione verificare che:

- La treccia di protezione esterna non presenti abrasioni per tutta la sua superficie
- La tubazione non presenti rigonfiamenti in prossimità dei raccordi o altre anomalie strutturali.
- Non siano evidenti perdite di gas.

Nel caso si verificasse una qualunque anomalia il prodotto dovrà essere immediatamente sostituito. Non deve in nessun caso essere superato il tempo di impiego indicato dal fabbricante. Conservare la presente nota informativa in modo che sia facilmente reperibile e per tutta la vita utile della Tubazione antivibrante ZERO.

Quando necessario coibentare la superficie esterna del tubo e dei raccordi al fine di proteggerli da eccessivi sbalzi di temperatura o dal formarsi di strati di brina sugli stessi.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE: Le Tubazioni antivibranti ZERO devono essere conservate all'interno della propria confezione (intgra), in luogo fresco e asciutto e non devono subire l'irradiazione solare diretta.

Non disperdere nell'ambiente il contenitore o il prodotto dopo l'uso.

CONDIZIONI DI GARANZIA: La garanzia sul prodotto, avente decorrenza dalla data riportata sul relativo documento di consegna, è da considerarsi di 12 mesi.

CLASSIFICAZIONE DELLA SERIE ANTIVIBRANTI ZERO SECONDO LA DIRETTIVA 97/23/CE

DN	CLASSIFICAZIONE
15 - 21 - 28	Comma 3 articolo 3
38 - 54	Categoria I 